

TX 3000 - huolto

Laitteen käynnistys

Ohjelmoitu kello laittaa koneen käyntiin aamulla ja sammuttaa illalla. Moottoripellit menevät kiinni ja lämmin ilma ei valu ulos. Laitteet on ohjelmoitu käymään maanantai-perjantai 07.00-17.00 tai joku vastaava aika (ensiasennus). Valitse laitteelle lämpötilaksi näytöltä+ 20 astetta. Käyntiaikoja voidaan muuttaa. Kun ollaan töissä ym ajan ulkopuolella esim. ylitöissä niin kone lähtee käyntiin painamalla alinta käynnistysnappulaa ja sen jälkeen timer nappulaa (toiseksi alin). Yhdellä tämän napin painalluksella käy laite puoli tuntia. Ilmamäärä koneen alueelle on täysin itse valittavissa. Kun on ollut sähkökatko, ei laite lähde katkon jälkeen käyntiin vaan näytössä näkyy punainen piste. Paina tällöin käynnistys-nappulaa ja se kuittaa sähkökatkon. Ukkosilmojen voi esiintyä ongelma että kun laite käynnistetään niin se ei käynnisty vaan sulake palaa tai lyö päältä. Silloin on ylijännitepiikki aiheuttanut piirikortissa diodin vioittumisen. Korjaus: diodi poistetaan piirikortista ohjeiden mukaan. Ohje toimitetaan erikseen. Viime ukkoskesänä ei vikaa ollut tx 3000 koneessa kertaakaan.

Huolto

Talteenotto kenno puhdistetaan 2-3 kertaa vuodessa alhaalta päin paineilmalla laitteen käydessä tai silloin kun kone on sammutettu turvakatkaisimesta. Moottoripellit ovat tällöin auki. Erittäin likaisissa olosuhteissa on kenno pestävä 2-3 kertaa vuodessa painepesurilla. Voitele moottoripeltien saranat kerran vuodessa. Käytä samalla pölynimuria. Sisälle koneeseen pääset koneen sivussa olevasta huoltoluukusta

Hyvää käyttöaikaa koneelle. Kiitos valinnastasi.

Airmir Oy

Asko Kujala

0400-292413